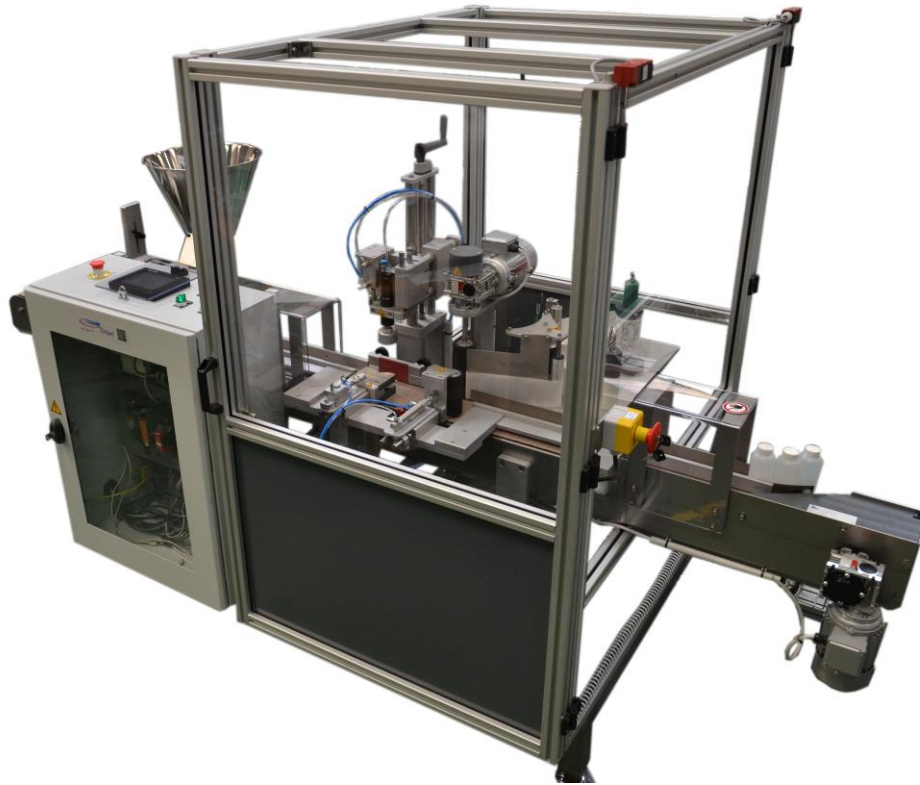


Condilicc

Système industriel de conditionnement de liquides en flacons



CONDILICC est un bloc fonctionnel autonome, compact et néanmoins modulaire qui réunit plusieurs fonctions usuelles dédiées au conditionnement de produits liquides.

CONDILICC peut s'intégrer dans la ligne de production de savonnettes PRODUCTICC. Il accentue ainsi le caractère multi-produit de cet ensemble, capable ainsi de fabriquer des produits pâteux et des liquides flaconnés.

CONDILICC comprend en standard des fonctions concourant au conditionnement de produits liquides : une doseuse pondérale, une unité de vissage de bouchons et un module d'étiquetage. Ces trois sous-ensembles sont réunis le long d'un convoyeur à écailles qui achemine devant chaque poste des flacons de dimensions et contenances variables. Les postes présentant un risque opérateur sont parfaitement protégés par une enceinte transparente. Une armoire électrique équipée d'une IHM graphique et tactile assure le contrôle et la commande des postes.

Activités pédagogiques :

- Mise en œuvre de systèmes de conditionnement de produits liquides,
- Réglages et maintenance d'un système industriel.
- Paramétrage et optimisation d'une production (en association avec la ligne PRODUCTICC).

Principales filières concernées :

- Maintenance industrielle,
- Pilotage de lignes et conduite de systèmes de production.

Rev. B – 16 avril 2018

Condilicc

Système industriel de conditionnement de liquides en flacons

Le système **CONDILICC** est un système autonome exploité dans une large palette d'applications industrielles pour le flaconnage de liquides. Il met en œuvre des sous-ensembles techniques classiques dans ce type de procédé et adaptés aux viscosités des produits à conditionner.

Présentation de l'équipement

CONVOYEUR PRINCIPAL

- Inox section 120 x 120 mm,
- Chaîne acétal,
- Hauteur 850 mm (ou suivant votre demande),
- Table rectangulaire,
- Motorisation à vitesse fixe.
- Châssis inox en tube carré (section 60mm),
- Vérins de stabilisations antiglisse.

DOSAGE PONDÉRAL

- Pompe à impulseur ou péristaltique suivant gamme de volume demandé,
- Balance 20g à 2kg,
- Paramétrage de la tare du flacon 'systématique' ou 'fixe',
- Plateau inox 304L,
- Vé de centrage du flacon sous le bec de dosage et transfert en fin de cycle sur le convoyeur,
- Traitement automatique de la tare du flacon,
- Précision jusqu'à +/- 1 g,
- 1 vanne stop-goutte pour flacon de 80g minimum (option : vanne spécial petit flacon),
- Réglage sur l'axe vertical,
- Connexions par clamp pour un démontage rapide,
- Cycle de rinçage programmable,
- Option pour dosage volumétrique

PRE-POSITIONNEMENT ET VISSAGE DES BOUCHONS

- Pré-positionnement manuel des bouchons,
- Maintien automatique du flacon et anti-rotation pendant ce cycle,
- Visseuse pneumatique,
- Couple de serrage réglable sans outil, de 0,8 à 6Nm, par repères visuels gradués style 'vernier',
- Tête de vissage adaptée à 1 bouchon,
- Monte & baisse pneumatique sur coulisseau,
- Réglage 2 axes, vertical et transversal,
- Maintien par Vé de centrage durant le temps de cycle.



Flacons PEHD à bouchons à vis (2 formats fournis)

ETIQUETAGE

Orienteur de flacon

- Type "triangulation réglable",
- Laize 130 mm,
- Vitesse fixe.

Tête de pose latérale

- Laize 130 mm maxi,
- Vitesse fixe,
- Application d'étiquettes semi ou totalement enveloppantes,
- Application d'étiquette et contre étiquette en alternance sur la même bobine,
- Réglage 1 axe vertical,
- Rouleaux d'étiquettes Ø 240mm & mandrin Ø 76mm

CONTRÔLE-COMMANDE

- Organes de puissance,
- Automate programmable industriel,
- Pupitre opérateur avec dalles graphique et tactile 5.7",
- Navigation par pictogrammes intuitifs,

- Gestion multiprogrammes (40 programmes)
- Compteur journalier avec remise à zéro,
- Mise en défaut signalée sur le pupitre,
- Cellule de détection des flacons spéciale pour objets transparents,
- Apprentissage & verrouillage du réglage.

Caractéristiques fonctionnelles

- Production jusqu'à 500 flacons/heure suivant le volume des flacons et la viscosité du produit,
- Protection électrique IP 55,
- Protection des pièces en aluminium par anodisation.

Caractéristiques générales

- Dimensions de la machine (Lxlxh) : 250x115x170cm à 500x210x185cm*,
- Masse maxi : 600 kg,
- Energie électrique : 230/400Vca 50Hz. P abs : de 0,5kW à 2.6kW*,
- Energie pneumatique : air sec filtré – 6bars – 120l/min.
- Niveau sonore < 70dB

* selon configuration

Potentialités pédagogiques

- Analyse fonctionnelle d'un système industriel automatisé,
- Automatisme et régulation industriels,
- Interventions correctives, préventives et amélioratives sur le système,
- Intégration et conduite d'un ensemble multiposte de conditionnement de liquide, ...