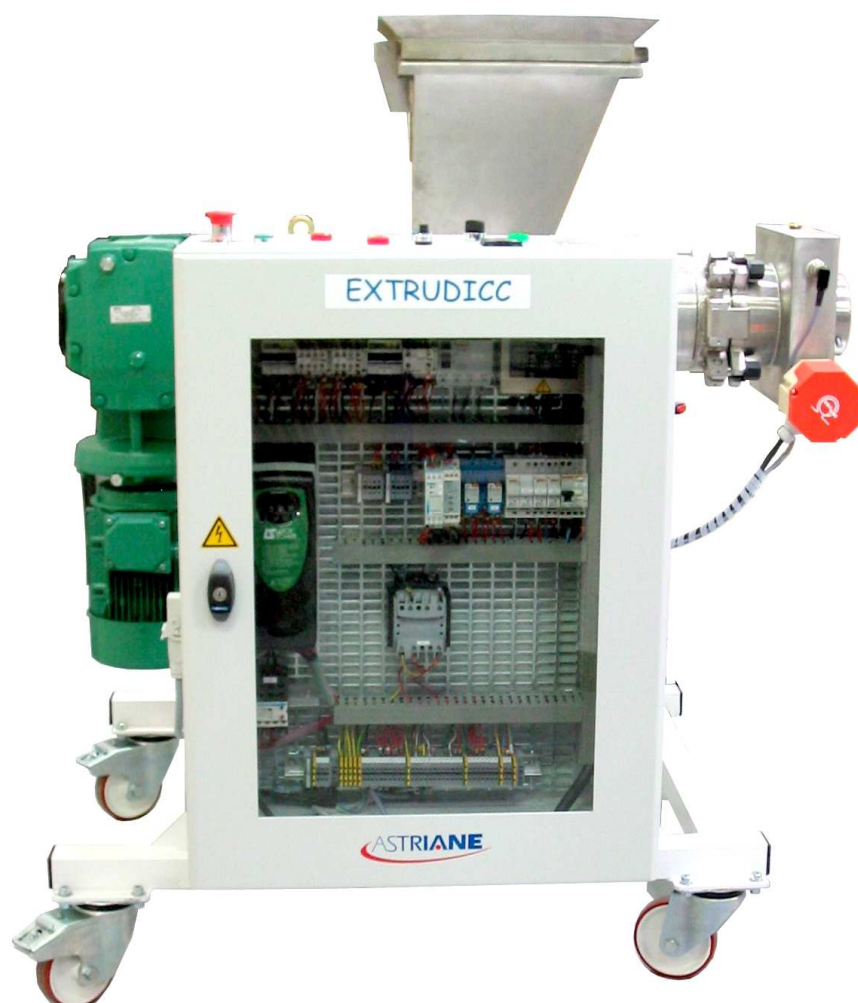


Extrudicc Simplex

Système industriel d'extrusion de savon



EXTRUDICC Simplex est principalement dédié aux opérations de maintenance industrielle

Le système EXTRUDICC est une extrudeuse autonome assurant la transformation de granules de savon (bondillons) en barres de savon destinées à des transformations ultérieures.

Ce système peut être associé à d'autres systèmes pour constituer la ligne de production de savonnettes "PRODUCTICC Simplex"

Le système EXTRUDICC est principalement composé d'un fourreau en inox abritant une vis sans fin. Elle est entraînée en rotation par crabotage sur un arbre de forte dimension, lui-même associé à un puissant moto réducteur. Un palier étanche à roulements à billes assure la liaison de ces éléments. La vitesse du procédé dépend d'un variateur de fréquence. La tête d'extrusion supporte la filière. Elle est équipée d'un chauffage à bain d'huile à température régulée.

Activités pédagogiques

Etude et applications des procédés industriels :

- Maintenances corrective, préventive et intégration d'un nouveau bien,
- Construction,
- Régulation de vitesse,
- Régulation de température,
- Habilitation électrique

Principales filières concernées

- Maintenance industrielle,
- Conduite de systèmes de production.

Extrudicc Simplex

Système industriel d'extrusion de savon

EXTRUDICC permet de réaliser des barres de savon (bondons) compatibles avec une production de savonnettes en intervenant sur la forme, la composition (rapport des mélanges), les régulations de vitesse et de température du procédé. Le système présente une chaîne cinématique simple, constituée de composants mécaniques robustes. Il met en œuvre des liaisons fonctionnelles usuelles en construction mécanique.

Thèmes d'étude :

- Maintenance mécanique : activités dans les différentes maintenances mécaniques avec démontage/remontage, changement de roulement, graissage et contrôle des niveaux, contrôle d'étanchéité statique et dynamique.
- Régulation de vitesse d'un moteur asynchrone.
- Régulation de température par PID (option : logiciel de paramétrage et de visualisation des courbes de réponse).
- Production de bondons de savon pour façonnage ultérieur en savonnettes

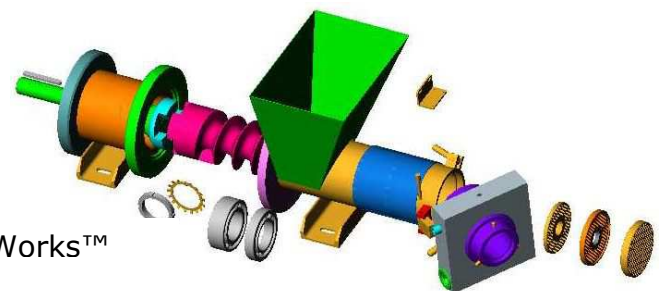
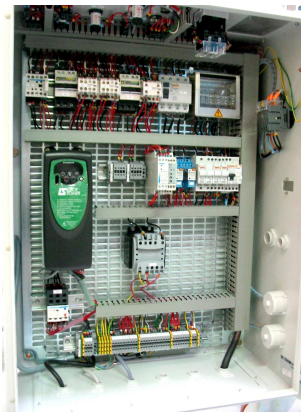
Caractéristique générale :

Capacité de production moyenne de barre de savon : 1,5m/min

Energie électrique :
3 x 400 V + neutre + terre
Puissance installée 3,5 kVA

Dimensions totales :

L = 1,4 m,
l = 1,2 m,
H = 1,4 m.



Modélisation sous SolidWorks™

Déclinaison en mallette du réducteur orthogonal OT34 Leroy
Sommer : voir REDUCTICC